



Renforts pour motorisation

Tous nos modèles sont renforcés afin de pouvoir accueillir une motorisation en effectuant un perçage puis un taraudage.

L'emplacement des renforts diffère selon le modèle. Il est indiqué dans le descriptif technique de chaque modèle.

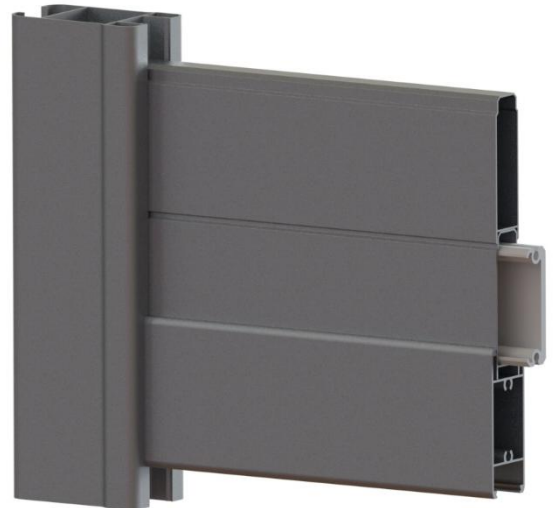
Marquage indiquant la zone de renfort:



Renfort dans traverse
Méplat aluminium de 49x10 mm



Renfort dans lame pleine 90x25
Profil aluminium de 72x22 mm



Renfort dans lame pleine 150x25
Profil aluminium de 72x22 mm



Renfort dans lame pleine 300x25
Méplat aluminium de 49x10 mm

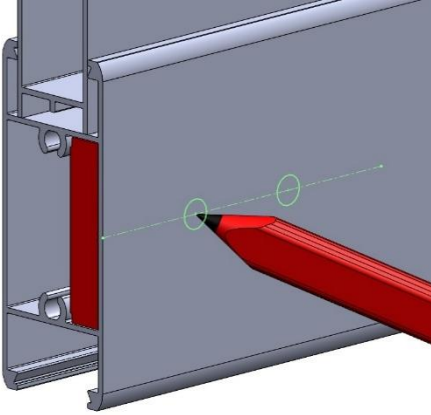


L'utilisation des moteurs sans fin de course mécanique est à éviter.

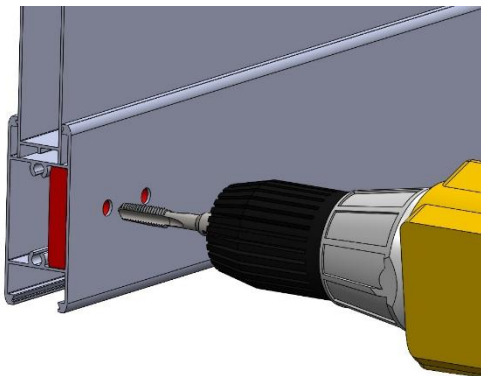


Renforts pour motorisation

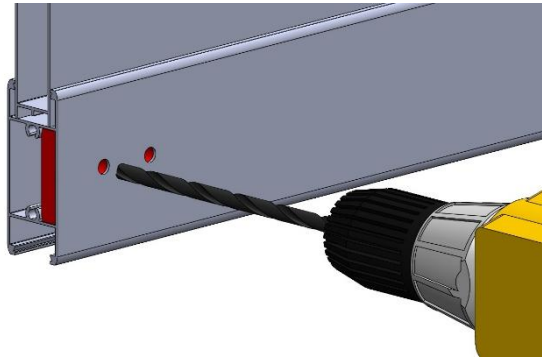
Marquez la position de
votre support moteur



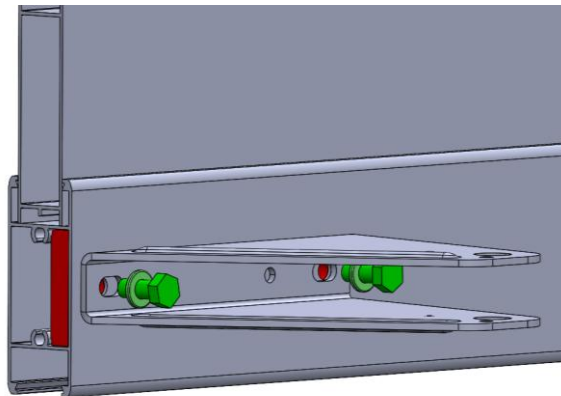
Taraudez aux dimensions
de vos vis de fixation



Percez aux dimensions
de vos vis de fixation



Fixez le support moteur
sur la traverse



Ne pas percer plus de
30 mm au risque de
traverser la traverse

