

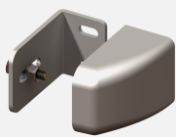


Si option « profil de réception » (1/3)

Composants nécessaires



Profil de réception



Kit équerre + carénage

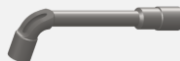


2 Vis auto-foreuse fournies



Embout de profil

Outils nécessaires



Clés de 13



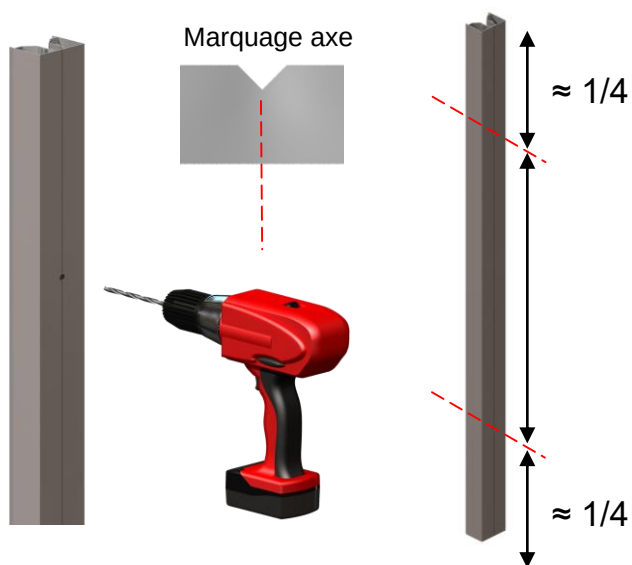
Perceuse visseuse + forets Ø4mm et Ø8,5mm



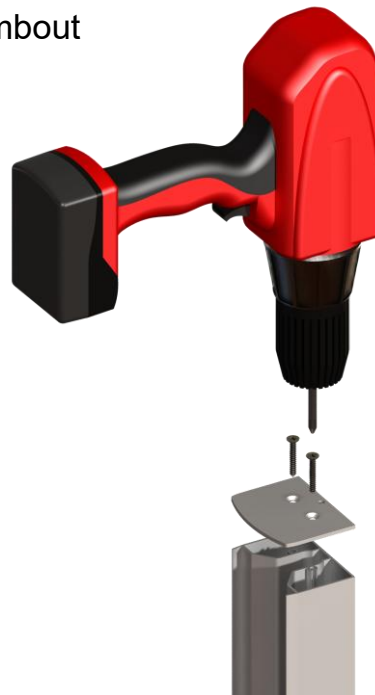
Embout de visseuse cruciforme

1• Préparation du profil

Effectuez les perçages en 2 temps, percez d'abord au Ø 4mm puis repercez les trous au Ø 8,5mm sur le profil à l'axe



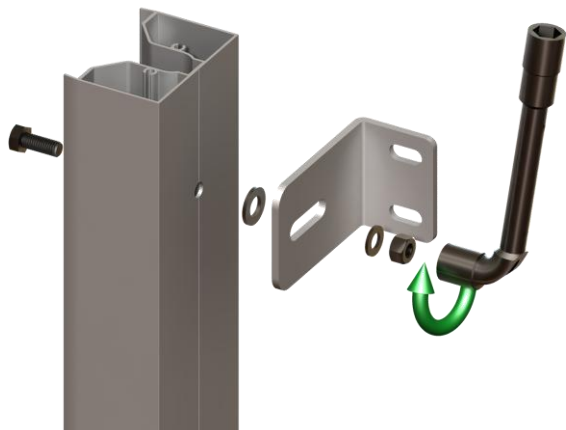
Vissez l'embout



2• Assemblage kit équerre / profil

Montez les 2 kits dans cet ordre de montage:

Vis TH M8x20 / Profil / Rondelle Ø10 / Équerre / Rondelle Ø8 / Écrou frein M8
Serrez modérément l'ensemble





Si option « profil de réception » (2/3)

Composants nécessaires

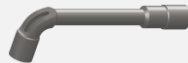


Chevilles
fournies Qté: 4

Outils nécessaires



Crayon



Clés de 13



Niveau



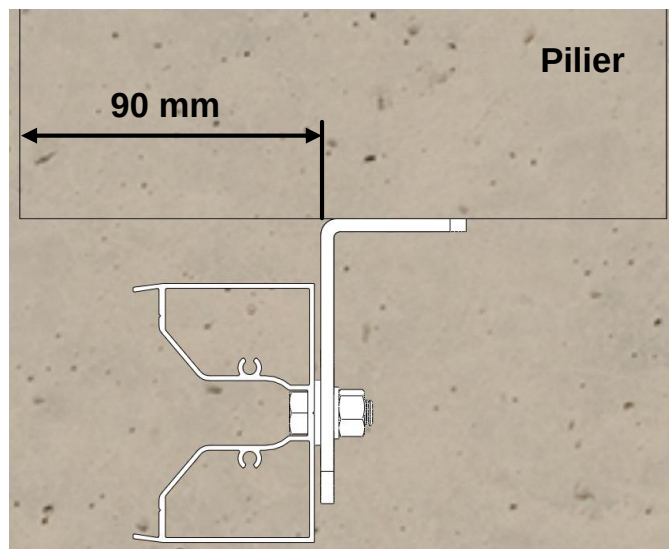
Perforateur
+ foret Ø12mm



Marteau

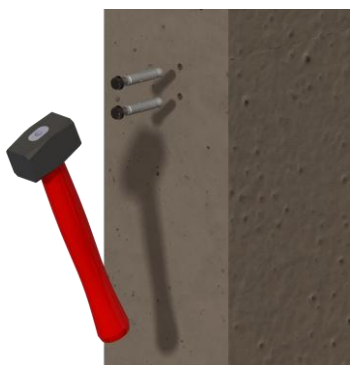
3• Fixation au pilier

Présenter le profil contre le pilier à 90 mm du bord



Tracer l'emplacement des chevilles
Percer, Insérer les chevilles, puis retirer les vis + rondelles

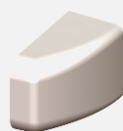
Présenter le montage profil +
équerres et serrer l'ensemble
en vérifiant l'aplomb.





Si option « profil de réception » (3/3)

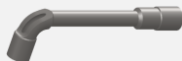
Composants nécessaires



Carénage



Kit gâche



Clés de 13



Perceuse visseuse
+ forets Ø3mm

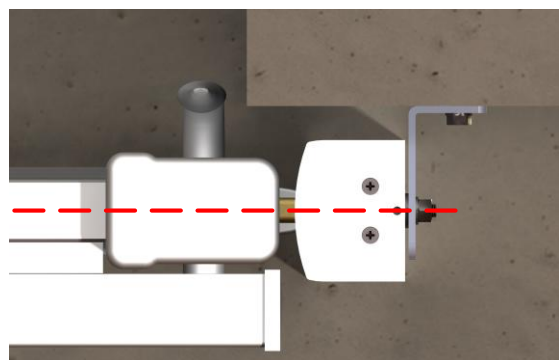


Niveau



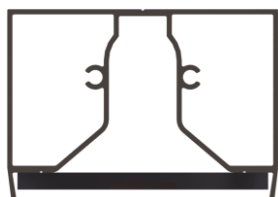
Embout de
visseuse
cruciforme

Alignez le profil à l'axe du couissant, serrez définitivement les équerres au profil et terminez en mettant les carénages



4• Mise en place de la gâche inox

Présentez la gâche inox sur le profil en respectant les positions ci-dessous



Percez au Ø3mm en s'aidant du marquage puis visser la gâche avec les vis fournies

Marquage



Avec serrure

Motorisé

